



CÓDIGO PRODUCTO	COLOR
EuroPlast 160 laminado a dos caras.	Transparente
Otros colores y gramajes bajo pedido. Consultar a fábrica.	

<b>Producto</b>	Rafia plastificada transparente 160gr/m2 laminado a 2 caras. Hasta 8m de ancho. Transmisión de luz 85%. Sin refuerzo. Termosoldado Posibilidad de coser o instalar anillas en los bordes.
<b>Usos</b>	Agricultura, construcción.
<b>Ventajas</b>	Material de alta resistencia, mayor al film agrícola. Protege sus cosechas contra las lluvias. Óptimo para secador de café/cacao
<b>Materia prima BASE</b>	HDPE 100% virgen, estabilizador UV, antioxidantes. Plastificado LDPE.
<b>Resistencia solar:</b>	600 klys. Mínimo 4 años de garantía UV a exposición diaria.
<b>Packaging</b>	Embalaje en polietileno transparente. Tapas PE para cartón interior.
<b>Precauciones</b>	Mantener los rollos protegidos contra la radiación solar directa. No exponer en contacto directo con disolventes, o productos que contengan cloro y/o azufre. Mantener en un lugar limpio y seco.
<b>Certificado de calidad:</b>	Certificados ISO 9001
<b>Recomendaciones de utilización</b>	Se aconseja evitar la exposición de la malla instalada a la acción de pesticidas durante una intervención química. Podrá ser utilizada como referencia las directrices del CEPLA de 2.000 ppm de contenido máximo de azufre y 150 ppm de Cloro. Es conveniente no realizar cortes ó perforaciones a la malla y no colocarla sobre bordes cortantes que puedan dañar el material, es necesario evitar el rozamiento del material sobre superficies como hilos, alambres, etc. Para prevenir contracciones al material no colocar las mallas en horas o períodos de excesivo calor. Es preciso tener en cuenta la retracción que pueda sufrir el tejido a lo largo del tiempo, por lo que se aconseja que la tensión no sea excesiva en el momento de la instalación. La malla debe estar colocada con la tensión suficiente para evitar la rotura originada por el movimiento del material. La exposición a la intemperie, a la radiación solar y a las altas temperaturas aceleran el proceso de degradación, del material. Es preferible mantener la malla en un almacén ó en un lugar sombreado hasta su colocación. El terreno donde se almacene hasta colocarla debe ser uniforme para evitar deformación. Evitar el contacto con maderas tratadas, superficies oxidadas o galvanizadas. Al retirar la malla utilice los puntos de recogida para su posterior reciclado. Se considera que una malla está degradada cuando sus propiedades mecánicas son inferiores al 50% de sus propiedades iniciales. En caso de degradación prematura del material y siempre y cuando éste cumpla todos los requisitos expuestos anteriormente, se procederá a abonar en material la parte proporcional que falta hasta cumplir la duración del 100% de la garantía, no responsabilizándose la empresa en ningún caso de mano de obra de la sustitución de la misma o de otros posibles daños.

	Medidas			Peso (kg/ rollo)	Volumen/Rollo (m3)
	Ancho (m)	Largo (m)	Diámetro del rollo (m)		
<b>Europlast 160</b>	<b>7</b>	70	0,35	50	0,49
<b>Europlast 160</b>	<b>8</b>	70	0,35	91	0,49
<b>CAPACIDAD 20':</b>	70.000m2		<b>CAPACIDAD 40':</b>	140/150.000m2	



### Technical Specifications

Features		Nominal	Min	Max	Unidad	Method
Base material		HDPE	-	-		
Fabric Color		NATURAL	-	-		PANTONE
Total Weight		160	144	176	GR/M2	ISO 3801-2
Warf	Urdimbre	35	34	36	x 10cm	ISO 7211-2
	Trama	40	39	41		
Strength break	Urdimbre	640	576	-	N/5 cm	ISO 5081
	Trama	850	765	-		
Elongation areak	Urdimbre	16	14	18	%	
	Trama	18	15	21		
Plasticized base material		LDPE	-	-		
Plasticized base color	Cara 1	NATURAL	-	-		ISO 2286
	Cara 2	NATURAL	-	-		
Plasticized weight	Cara 1	40	36	44	GR/M2	INTERNAL
	Cara 2	40	36	44		
Porosity		0	-	-	%	INTERNAL
Shade		32	-	-		
Windscreen effect		100	-	-		

The test data is based on an average taken over several productions runs and should not be considered or interpreted as minimum or maximum values. Values are typical data and not limiting specifications.